



## PUREPACK

### Wärmeimpuls-Folienschweißgeräte HM

Die Geräte der HM-Serie sind leistungsstarke Folienschweißgeräte für den industriellen Dauereinsatz. Sie sind sehr komfortabel und einfach zu bedienen, da die Schweißschienen per Auslösung über den Fußschalter elektromagnetisch angepresst werden, d. h. ohne Kraftaufwand. Schweiß- und Kühlzeiten laufen nach Voreinstellung automatisch ab.

*Lieferbar sind die HM-Geräte in zwei verschiedenen Arbeitsbreiten (450 oder 630 mm). Die Folienrollenablage und eine Schneideeinrichtung sind serienmäßig integriert.*



#### Vorteile

- digitale Temperatureinstellung
- elektronische Temperatursteuerung: Nach kurzer Aufheizphase wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch wird der Arbeitsprozess verkürzt und der Verschleiß an Heizbändern und Teflonisierungen verringert.
- elektromagnetischer Schweißschienenandruck (gleichbleibender Anpressdruck)
- hohe Impulsleistung durch beidseitige Beheizung
- serienmäßig integrierte Folienrollenablage und Abschneidevorrichtung
- Verringerung der Verletzungsgefahr durch verdeckt geführtes Messer
- validierbarer Siegelnahtprozess mit Siegelnaht-Testgerät (DIN EN ISO 11607-2, DGSV-Leitlinie)
- reinraumtaugliche Geräte mit Edelstahlgehäuse
- reinraumtaugliches Zubehör

#### Anwendungsbereiche

- Verschweißen von thermoplastischen Folien (PE, PP und diverse Verbundfolien)
- Verschließen von Beuteln und Säcken
- Herstellung von Beuteln in Verbindung mit der Schneideeinrichtung
- Herstellung von Exporthauben in beliebiger Größe durch Naht-an-Naht Schweißungen



## Technische Daten – Wärmeimpuls-Folienschweißgeräte HM

TYP	HM-460 V	HM-660 V
Artikelnummer	400.400.001	400.400.002
Schweißnahtlänge	450 mm	630 mm
Schweißnahtbreite	8 mm	
Schnittlänge	360 mm	540 mm
max. Folienbreite	400 mm	570 mm
max. Folienstärke (PE-Folie)	2 x 0,3 mm	
Netzanschluß	230 V/ 50 Hz AC	
Abmessungen L x B x H (mm)	530 x 330 x 220	700 x 330 x 220
Gewicht	24 kg	25 kg

## ZUBEHÖR – Wärmeimpuls-Folienschweißgeräte HM

### 1. HM 01 Packgutaufлагetisch

*Der Auflagetisch wird vor das Gerät gestellt, sodass das Packgut während der Schweißung aufgelegt werden kann.*

### 2. HM 02 PC-Software zur kontinuierlichen Prozesskontrolle der Siegelparameter

*Die PC-Software ermöglicht die externe Steuerung des Geräts sowie die kontinuierliche Prozesskontrolle der kritischen Siegelparameter (Siegeltemperatur, Siegelzeit und Anpressdruck). Die Prozessdaten können digital gespeichert oder über einen Standarddrucker dokumentiert werden.*

### 3. HM 03 Kennlinienschreiber zur Prozesskontrolle

*Für die visuelle Darstellung der Prozessdaten (Siegeltemperatur, Siegelzeit und Anpressdruck) kann auch ein 3-Kanal Kennlinienschreiber eingesetzt werden.*