

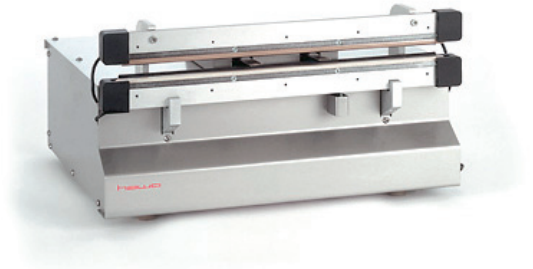


PUREPACK

Vakuum-Impulsschweißgeräte HV

Die Geräte der HV-Serie sind leistungsstarke Vakuumschweißgeräte für den industriellen Dauereinsatz. Sie sind sehr komfortabel und einfach zu bedienen, da die Schweißschienen per Auslösung über den Fußschalter elektromagnetisch angepresst werden, d. h. ohne Kraftaufwand. Der Vakuum-Schweißprozess läuft nach Voreinstellung automatisch ab.

Lieferbar sind die HV-Geräte in zwei verschiedenen Arbeitsbreiten (450 oder 630 mm). Die Schneideeinrichtung ist serienmäßig integriert.



Vorteile

- Mikroprozessorsteuerung, menügeführte mehrsprachige Parametereingabe
- elektronische Temperatursteuerung: Nach kurzer Aufheizphase wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch wird der Arbeitsprozess verkürzt und der Verschleiß an Heizbändern und Teflonisierungen verringert.
- elektromagnetischer Schweißschienenandruck (gleichbleibender Anpressdruck)
- hohe Impulsleistung durch beidseitige Beheizung
- Verringerung der Verletzungsgefahr durch verdeckt geführtes Messer
- validierbarer Siegelnahtprozess (DIN EN ISO 11607-2, DGSV-Leitlinie)
- kontinuierliche Überwachung und Dokumentation der kritischen Siegelparameter (Siegeltemperatur, Siegelzeit und Anpressdruck)
- reinraumtaugliche Geräte mit Edelstahlgehäuse
- reinraumtaugliches Zubehör

Anwendungsbereiche

- Herstellung von Vakuumverpackungen aus Verbundfolien, z.B. PA/PE
- Begasen bzw. Belüften und verschließen von Beuteln und Säcken



Technische Daten – Vakuum-Impulsschweißgeräte HV

TYP	HV-460 AP-V	HV-660 AP-V
Artikelnummer	400.800.001	400.800.002
Durchlaufgeschwindigkeit	10 m/ min	
Schweißnahtlänge	450 mm	630 mm
Schweißnahtbreite	8 mm	
Schnittlänge	360 mm	540 mm
max. Folienbreite	400 mm	570 mm
Vakuumzeit	0 – 15 s	
Begasungs-/ Belüftungszeit	0 – 15 s	
max. Vakuum	-85 kpa	
Pumpenleistung	220 NI/Min.; 13,2 m³/h	
max. Luftverbrauch	90 – 126 NL/ min.	
max. Luftdruck	8 bar	
Netzanschluß	230 V/ 50 Hz AC	
L x B x H (mm)	515 x 280 x 460	680 x 280 x 460
Gewicht ohne Kabel	36 kg	52 kg



PUREPACK

ZUBEHÖR – Vakuum-Impulsschweißgeräte HV

1. HV 01 Packgutaufлагetisch

Der Auflagetisch wird vor das Gerät gestellt, sodass das Packgut während der Schweißung aufgelegt werden kann.

2. HV 02 PC-Software zur kontinuierlichen Prozesskontrolle der Siegelparameter

Die PC-Software ermöglicht die externe Steuerung des Geräts sowie die kontinuierliche Prozesskontrolle der kritischen Siegelparameter (Siegeltemperatur, Siegelzeit und Anpressdruck). Die Prozessdaten können digital gespeichert oder über einen Standarddrucker dokumentiert werden.

3. HV 03 Kennlinienschreiber zur Prozesskontrolle

Für die visuelle Darstellung der Prozessdaten (Siegeltemperatur, Siegelzeit und Anpressdruck) kann auch ein 3-Kanal Kennlinienschreiber eingesetzt werden.